

(Carta Intestata)

RACCOMANDATA

RSU / RSA
(o in alternativa)

Spett.le **CGIL**
Via Mantova n. 25
26100 Cremona

Spett.le **CISL**
Viale Trento Trieste n. 54
26100 Cremona

Spett.le **UIL**
Viale Trento Trieste n. 27/b
26100 Cremona

Oggetto: comunicazione annuale lavori somministrati.
(art.36 comma 3 D.Lgs. 81/2015).

La scrivente comunica i dati relativi ai contratti di somministrazione conclusi nell'anno

n. contratti	Numero dei lav. somministrati	Qualifica dei lav. somministrati	Durata del contratto

Data

Firma

- n. b. -----
- 1) La comunicazione deve essere inviata alle rappresentanze aziendali (RSU o RSA) e in mancanza alle associazione territoriali di categoria rappresentative sul piano nazionale (OISS firmatarie del ccnl)
 - 2) La comunicazione va fatta entro il 31 gennaio di ogni anno e riguarda i contratti sottoscritti dal 1 gennaio al 31 dicembre dell'anno precedente a quello in cui avviene la comunicazione.